

FlexxPump¹ B125-M12

Technisches Datenblatt (Artikelnummer 211002)

Produktbeschreibung

Die FlexxPump1 B125-M12 (FP1 B125-M12) ist ein hocheffizientes, mikroprozessorgesteuertes Einzelpunkt-Schmiergerät zur spezifischen und bedarfsgerechten Direktversorgung von einer Schmierstelle mit Fett oder hochviskosem Öl.

Es können unterschiedliche Betriebsmodi eingestellt werden. Im Stundenmodus -h- können Pausenzeiten und die Anzahl der Förderhübe eingestellt werden. Im Entleerzeitmodus Et lässt sich eine Entleerzeit der Kartusche in Monaten einstellen.

Das Display ermöglicht eine umfangreiche Zustandsüberwachung der FP1 B125-M12 durch die Steuerung (Leerstand, ordnungsgemäßer Lauf, Gegendruck der Schmierstelle, Fehlermeldungen).

Die Pumpensteuerung erkennt den Leerstand der Kartusche.

Die Spannungsversorgung der FP1 B125-M12 erfolgt durch ein innenliegendes Batteriepack. Es stehen Lithium- und Alkaline-Batteriepacks zur Auswahl. Bei niedrigen Temperaturen (z. B. im Außenbereich) wird empfohlen, das Lithium-Batteriepack zu verwenden.

Durch die Verwendung von Batteriepacks ist die FP1 B125-M12 sehr flexibel einsetzbar und nicht auf eine externe Spannungsversorgung angewiesen.

Die befüllten Schmierstoffkartuschen und die Batteriepacks sind als Zubehör erhältlich.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Die FP1 B125-M12 ist für die Versorgung von einer Schmierstelle mit Fett oder hochviskosem Öl vorgesehen.

Technische Daten

Spannungsversorgung		+ 4,5 VDC
Anzahl der Auslässe		1
Einsatztemperatur	min.	- 15 °C (Lithium) + 15 °C (Alkaline)
	max.	+ 60 °C
max. Druckaufbau		30 bar
Schutzklasse		IP 54
Volumen pro Förderhub		0,15 ml
Schmierstoffe	Fett	bis NLGI Klasse 2
	Öl	bis 30.000 mm ² /s (40 °C)
Kartuschengröße		125 ml
Auslassanschluss		Außengewinde M16x1,5 Innengewinde M10x1
Einbaulage		stehend
Gewicht (ohne Kartusche)		365 g

Wichtige Hinweise

Um einen störungsfreien Betrieb der FP1 B125-M12 zu gewährleisten, dürfen Original-Schlauchanschlusssteile nicht entfernt werden! Um Schäden an der Elektronik vorzubeugen, dürfen nur Original-Batteriepacks verwendet werden.

Eine detaillierte Beschreibung zur Bedienung und Ansteuerung der FP1 B125-M12 ist in der gültigen Bedienungsanleitung enthalten!



Bild 1: FP1 B125-M12 Vorderansicht



Bild 2: FP1 B125-M12 Antriebseinheit


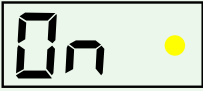

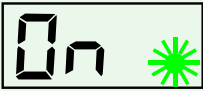
Betriebsmodus Stundenmodus -h-

Der Stundenmodus -h- ermöglicht die Einstellung der Anzahl der Förderhübe (c) und einer Pausenzeit (h) zwischen zwei Spendezyklen in Stunden. Es können Pausenzeiten (h) zwischen 1...99 Stunde(n) und Förderhübe (c) zwischen 1...10 eingestellt werden. Ein Spendezyklus besteht dabei aus maximal 10 Förderhüben. Die FP1 B125-M12 fördert während der Pausenzeit die eingestellte Anzahl an Förderhüben.

Betriebsmodus Entleerzeit Et

Der Entleerzeitmodus Et (engl. Empty-Time) ermöglicht die Einstellung der Entleerzeit der Kartusche in Monaten. Es können Entleerzeiten zwischen 1...24 Monate(n) eingestellt werden. Die FP1 B125-M12 errechnet eine Pausenzeit und fördert nach Ablauf der Pausenzeit einen Förderhub.

Display – Bedeutung LEDs

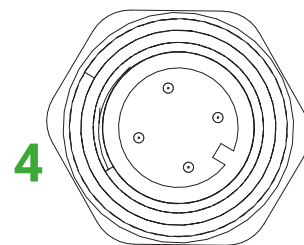
LCD	Erklärung
	Die rote LED blinkt alle 5 Sekunden, wenn ein Fehler vorliegt.
	Die gelbe LED leuchtet nur, wenn mit dem Magnetstift die Aktionsfläche berührt wurde (Magnetstift erkannt).
	Die grüne LED leuchtet während eines Spendevorganges für ca. 10...18 Sekunden auf.
	Die grüne LED blinkt alle 60 Sekunden, wenn die FP1 B125-M12 eingeschaltet ist (ON) und kein Fehler vorliegt.

Fehlermeldungen am Display

Fehlermeldung	Bedeutung
E1	Fehler E1 (Leerstand Kartusche)
E2	Fehler E2 (Überlast)
E3	Fehler E3 (Unterspannung)
E4	Fehler E4 (interner Gerätefehler)

Signalausgabe über LED-Kabel

Die FP1 B125-M12 ermöglicht eine Ausgabe der Fehlermeldungen. Die sonst nur am Display sichtbaren Fehlermeldungen können so flexibel und zugänglich unabhängig vom Montageort des Schmiersystems erkannt werden. Die Ausgabe erfolgt am PIN 4 des M12x1 Steckers.



Grundeinstellungen Stundenmodus -h-

Pausenzeit: h = 6 Stunden

Förderhübe: c = 1

Grundeinstellungen Entleerzeit Et

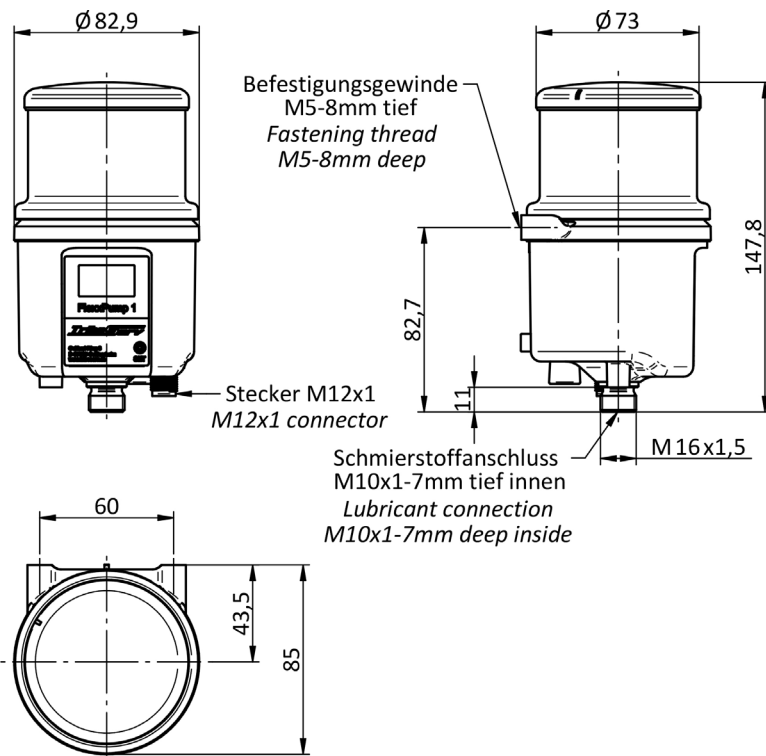
Entleerzeit: Et = 6 Monate

Befehle zur Steuerung und Kontrolle

Die nachfolgend erklärten Befehle können jederzeit im Betriebsmodus -h- und im Betriebsmodus Et aufgerufen werden.

Befehl	Erklärung
INF	Der INF Befehl bietet einen informativen Überblick über die aktuellen Einstellungen an der FP1 B125-M12.
SET	Der SET Befehl ermöglicht, Änderungen am Betriebsmodus durchzuführen.
RUN	Der RUN Befehl ermöglicht, manuell eine einzelne Spende an der FP1 B125-M12 auszulösen.
PRO	Der PRO Befehl ermöglicht, Änderungen der Einstellungen – und somit am Spendeverhalten – der FP1 B125-M12 vorzunehmen.
FIL	Der FIL Befehl ermöglicht, manuell 40 Spenden an der FP1 B125-M12 auszulösen.

Einbaumaße



Einbau

Beim Einbau der Pumpe ist zum Öffnen, zur Montage und zur Demontage Bauraum von > 176 mm in Öffnungsrichtung der Kartusche vorzusehen!

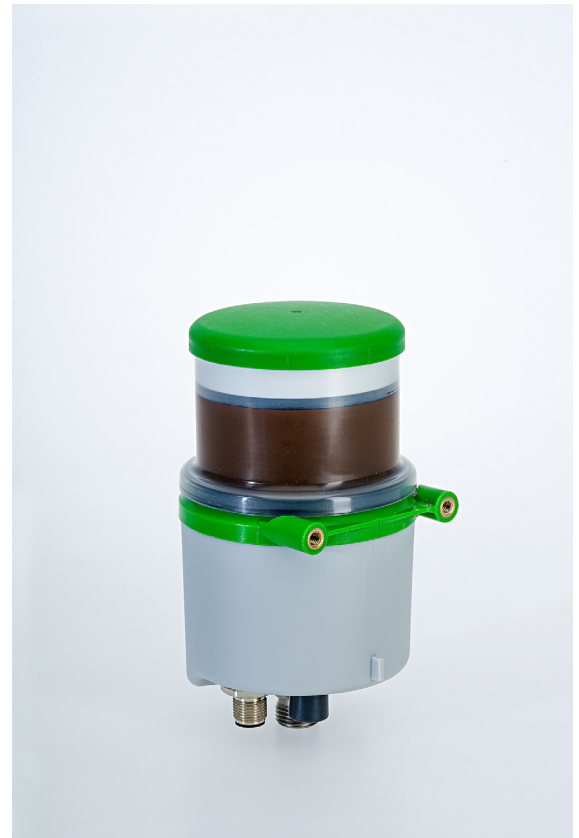
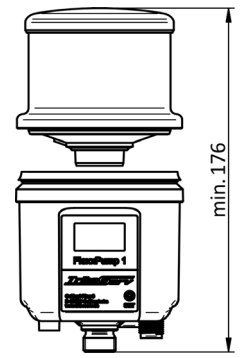


Bild 3: FP1 B125-M12 Rückseite

Materialien

Gehäuse Antriebseinheit	Polyamid 6, glasfaserverstärkt
Gewinde-Inserts	Messing
Abdeckung Antriebseinheit	Polyamid 6.6, glasfaserverstärkt
Fettkartusche	Polypropylen, Polyethylen
Gewindeanschlussteil	Edelstahl

Ähnliche Produkte

Benennung	Unterschied	Art.-Nr.
FlexxPump1 B125	Abdeckung grün	211001
FlexxPump1 B125A	Abdeckung anthrazit	208006
FlexxPump1 B125A-M12	Stecker für LED-Kabel, anthrazite Abdeckung	208008

Zubehör auf Anfrage

Diese voranstehenden Daten und Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung der Produkte im Einzelfall dar. Wir behalten uns das Recht vor, die Angaben in diesem Technischen Datenblatt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern bzw. technische Änderung vorzunehmen. Die Darstellung auf den Bildern kann zum Original abweichen.

TriboServ

TriboServ GmbH & Co. KG
 Persönlich haftende Gesellschaft: TriboServ Verwaltungs GmbH
 Geschäftsführung: Dr.-Ing. Michael Weigand

Gelthari-Ring 3 – 97505 Geldersheim – Deutschland

Telefon: +49 (0) 9721 47396 60
 Telefax: +49 (0) 9721 47396 69
 Mail: info@triboserv.de
 Web: www.triboserv.de



Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert

ISO 9001:2015

© – 2021

DE
 Version: 1.0
 Seite 3 von 3